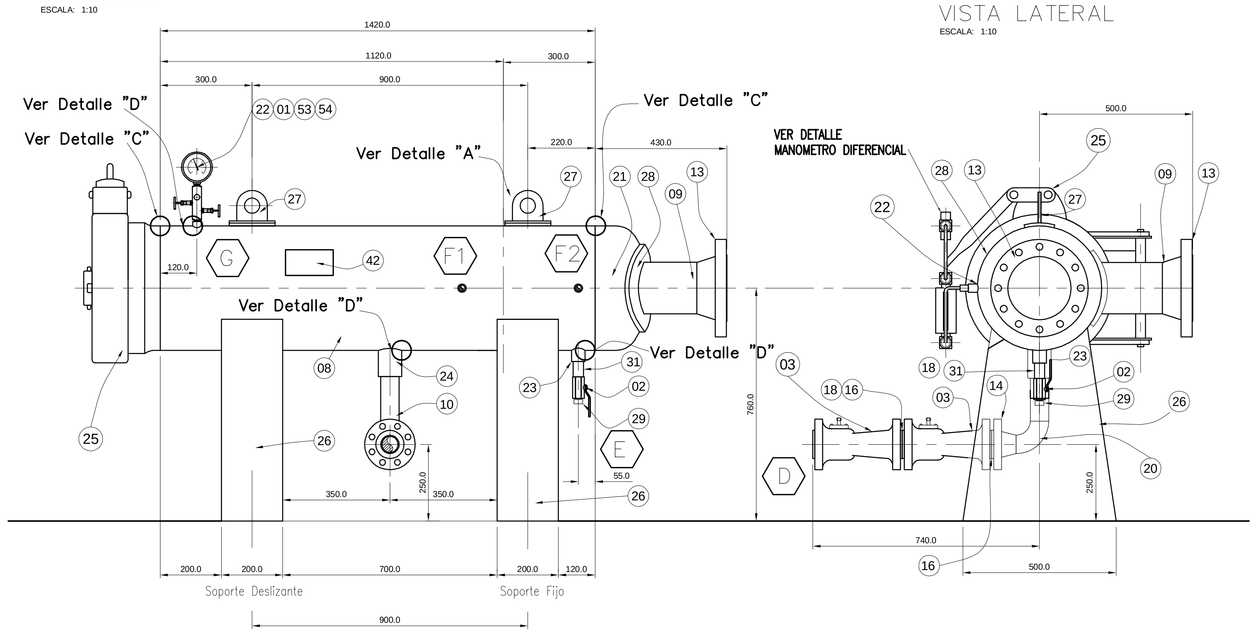
ELEVACION
ESCALA: 1:10



VISTA LATERAL
ESCALA: 1:10

DATOS DE DISEÑO Y FABRICACION

CODIGO DE DISEÑO:	ASME SEC. VIII DIV. 1				
PRESION	OPERACION (MAX): 40 Kg/cm2		TEMPERATURA	OPERACION:	+15 °C
	DISEÑO: 44 Kg/cm2			DISEÑO:	-10 / +80 °C
PRESION DE PRUEBA HIDRAULICA:	66 Kg/cm2		CORROSION ADMISIBLE:		1,6 mm
RADIOGRAFIADO	JUNTAS LONGITUDINALES		JUNTAS CIRCULARES		CABEZALES
	100%		100 %		SIN COSTURA
EFICIENCIA DE JUNTAS	1		1		1
TRAT. TERMICO POST SOLDADURA:	NO		AISLACION:		NO
TRATAMIENTO SUP. EXTERIOR	Prep. de Superficies:	S/ ESPECIFICACION PQR-8034-002			
	Recubrimiento:	S/ ESPECIFICACION PQR-8034-002			COLOR
	Terminación:	S/ ESPECIFICACION PQR-8034-002			BLANCO
RETENCION DE SOLIDOS	99% DE LAS PARTICULAS SUPERIORES A 3 micron				
RETENCION DE LIQUIDOS	NO				
PESO VACIO	850 KG		PESO EN OPERACION		900 KG

LISTADO DE CONEXIONES

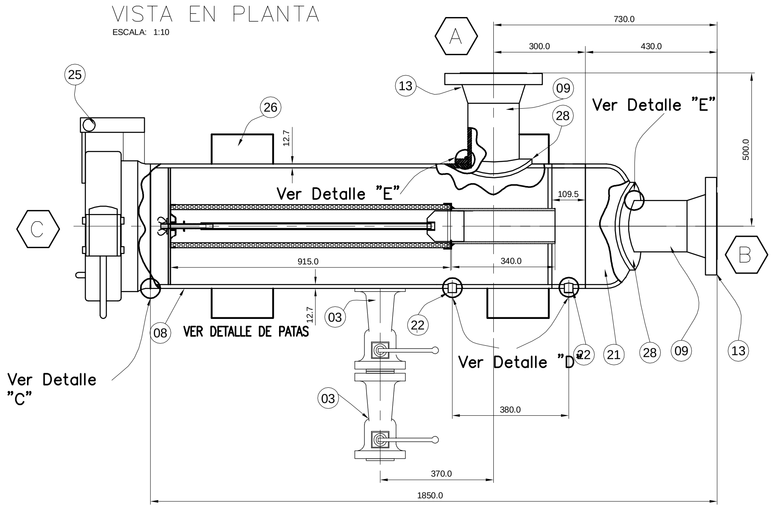
POS.	CANT.	DIAMETRO NOMINAL	SERVICIO	TIPO	SERIE	SCHED.	OBS.
A	1	6"	ENTRADA	WNRF	300	40	
B	1	6"	SALIDA	WNRF	300	40	
C	1	16"	ACCESO A ELEMENTOS	O.O.C.	300	40	
D	1	2"	PURGA	WNRF	300	80	
E	1	1"	DRENAJE	NPT	3000		
F1-F2	2	1/2"	CONEXION MANOMETRO DIFERENCIAL	NPT	3000		
G	1	1/2"	CONEXION MANOMETRO BOURDON	NPT	3000		

REV.	DESCRIPCION	FECHA	ELABORO	REVISO	APROBO
0	PARA CONSTRUCCION	08.07.08	DAO	PB	GFL
B	PARA APROBACION	07.07.08	DAO	PB	GFL
A	PARA APROBACION	02.07.08	JPC	PB	GFL

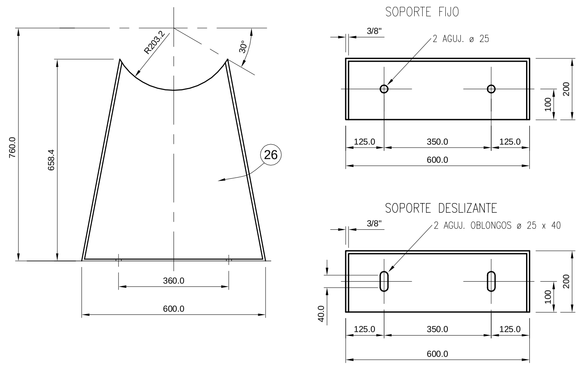
PLANILLA DE ELEMENTOS

POS.	CANT.	DESCRIPCION	DIAMETRO (mm)	MATERIAL	NORMAS O PRESION DE TRABAJO (MAXIMA) A TEMPERATURA AMB. Bar. M.	FABRICANTE
1	1	VALVULA INTEGRAL DE BLOQUEO Y PURGA NPT	12.7	ASTM A 105	S.3000	ABAC
2	1	VALVULA ESFERICA EXTREMOS ROSCADOS NPT	25.4	ASTM A 216 WCB	WOG 800	VALBOL
3	2	VALVULA ESFERICA CONEXIÓN BRIDADA P.T. ACC. A PALANCA	50.8	ASTM A 216 WCB	S.300	ESFEROMATIC
8	1,42m	CAÑO SIN COSTURA CUERPO PRINCIPAL ESP. 12.7 mm	406.4	ASTM A 106 Gr B	SCH 40	SIDERCA
9	0,6m	CAÑERIA SIN COSTURA	152.4	ASTM A 106 Gr B	SCH 40	SIDERCA
10	0,3m	CAÑERIA SIN COSTURA	50.8	ASTM A 106 Gr B	SCH 80	SIDERCA
11	1,1m	CAÑO CON COSTURA SOPORTE FILTROS	101.6	ASTM A 106 Gr B	SCH 80	ACINDAR
13	2	BRIDA WELDING NECK SCH. 40	152.4	ASTM A 105	S.300	FUTURA
14	1	BRIDA WELDING NECK SCH. 80	50.8	ASTM A 105	S.300	FUTURA
16	4	JUNTA PLANA TIPO KLINGER SIL ESP. 1.5mm	50.8	TIPO C-4430	S.300	TEADIT
18	16	ESPARRAGOS CON DOS TUERCAS (P/BRIDA 2" S 300) LONG. 95,25mm	15.9	ASTM A 193B7 / 194 2H	-	M. MARTINO
20	1	CODO 90° RADIO LARGO P/S	50.8	ASTM A 234 WPB	ESP. STANDARD	CINTOLO
21	1	CASQUETE SEMIELIPTICO	406.4	ASTM A 234 WPB	ESP. STANDARD	CINTOLO
22	3	MEDIA CUPLA NPT	12.7	ASTM A-105	S.3000	FORJA ATLAS
23	1	MEDIA CUPLA NPT	25.4	ASTM A-105	S.3000	FORJA ATLAS
24	1	CUPLA SOCKET WELD	50.8	ASTM A-105	S.3000	FORJA ATLAS
25	1	TAPA DE ACCIONAMIENTO RAPIDO HORIZONTAL SCH 40 ESP. 12.7 mm	406.4	ASTM A-105	S.300	FUTURA
26	2	PATA DE APOYO CHAPA ESPESOR 3/8"	-	SAE 1010	-	COMERCIAL
27	2	CANCAMO DE IZAJE ESPESOR 3/8"	-	SAE 1010	-	COMERCIAL
28	2	REFUERZO PARA DERIVACION ESP.: 6.35 mm, De: 300 mm	406.4 x 152.4	ASTM-516 Gr 70	-	CINTOLO
29	1	TAPON ROSCADO N.P.T.	25.4	ASTM A 105	S.3000	FORJA ATLAS
30	4	CUPLA P/S ROSCA N.P.T.	12.7	ASTM A 105	S 3000	FORJA ATLAS
31	1	NIPLE ROSCADO NPT L=150 mm	25.4	ASTM A 106 Gr B	SCH 80	SIDERCA
32	4	VARILLA ROSCADA LONGITUD 170 mm	RW 12.7	SAE 1010	-	COMERCIAL
33	4	ELEMENTO FILTRANTE LONG. 915 x 140 x 100 mm 99% PART. ≥ 3 mic.	140	FIBRAS	-	GORA
34	4	ARANDELA STANDARD	12.7	SAE 1010	-	COMERCIAL
35	4	TUERCA MARIPOSA	RW 12.7	BRONCE	-	COMERCIAL
36	4	ARANDELA ESPACIADORA	1.5	SAE 1010	-	COMERCIAL
37	4	BUJE DE PRESION	-	SAE 1010	-	COMERCIAL
38	4	SOPORTE GUIA PLANA ESP.: 1 / 4"	-	SAE 1010	-	COMERCIAL
39	4	CUNA DE APOYO PARA ELEMENTO FILTRANTE ESP. 3/8"	-	SAE 1010	-	COMERCIAL
40	1	PLACA SOPORTE ESPESOR 3/8"	-	SAE 1010	-	COMERCIAL
41	4	ARO DE CHAPA Øi.102mm Øe.153mm ESP. 6,4mm	-	SAE 1010	-	COMERCIAL
42	1	CHAPA IDENTIFICACION ESP. 1mm	-	ALUMINIO	-	MEIP ING.
43	4	ARANDELA SELLO ESPESOR 2mm (EXTREMO)	-	TEFLON	-	COMERCIAL
44	4	MENSULA SOPORTE VARILLA ESPESOR 3/8"	-	IRAM 2548	-	COMERCIAL
45	4	CAÑO CON COSTURA LONGITUD 780 mm EXTREMOS ROSCADOS	-	ASTM A-53 A Gr B	-	SIDERCA
47	2	CODO 90° MACHO OD x MACHO NPT	12.7 x 9.5	AISI 316	S 3000	ABAC
48	2	CODO 90° MACHO OD x MACHO NPT	9.5 x 12.7	AISI 316	S 3000	ABAC
50	2,2	CAÑO SIN COSTURA REFORZADO	9.5	AISI 316	ESP.: 1.24mm	ABAC
51	1	MANIFOLD DE TRES VIAS mod.: M1-IT	12.7	ASTM A 105	S 3000	ABAC
52	1	MANOMETRO PRESION DIF. TIPO ORANGE RESEARCH CUAD. 2 1/2" CON AGUA DE ARRASTRE	CONEX. 6.35	CAJA DE HIERRO	R; 0-2.8 kg/cm2	WEISZ
53	1	MANOMETRO TIPO BOURDON APTO INTEMPERIE CUAD: 4" CONEX. INF.	12.7	CAJA DE HIERRO	R; 0-60 kg/cm2	WEISZ
54	1	ENTRERROSCA NPT	12.7	ASTM A105	S 3000	FORJA ATLAS

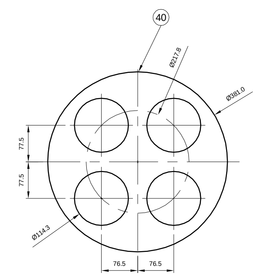
VISTA EN PLANTA
ESCALA: 1:10



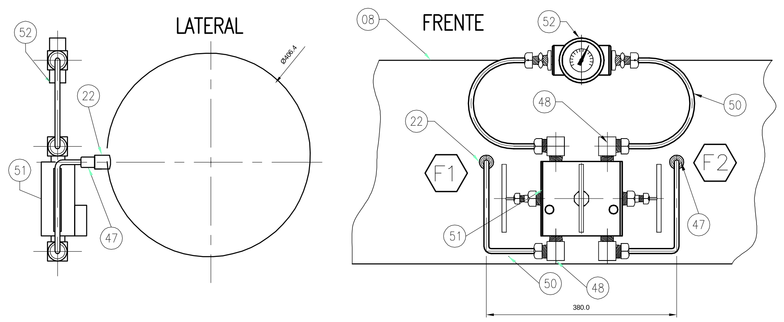
DETALLE DE PATAS
ESCALA: 1:10



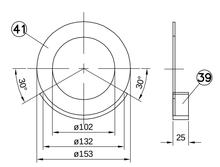
DETALLE PLACA SOPORTE FILTRO
ESCALA: 1:5



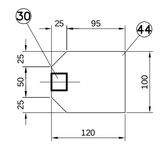
DETALLE MANOMETRO DIFERENCIAL
ESCALA: 1:10



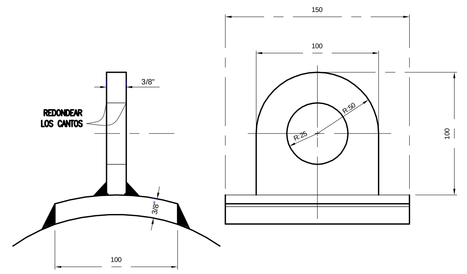
DETALLE A
ESCALA: 1:5



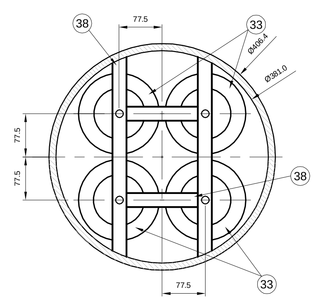
DETALLE B
ESCALA: 1:5



DETALLE 2
ESCALA: 1:2.5 (pos. 27)



DETALLE DISTRIBUCION FILTROS
ESCALA: 1:5



NOTAS:

1–TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES, ESTAN EXPRESADAS EN mm. SALVO INDICACION EN CONTRARIO.–
2–MEMORIA DE CALCULO Y CERTIFICADO EN EMG–CON–G–GI–1402–1021/B

REFERENCIAS:

○ – LISTADO DE MATERIALES.
⬡ – POSICION DE CONEXIONES.

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

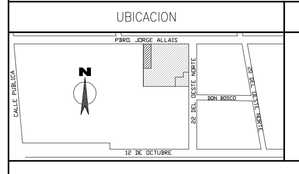
EMG–CON–G–GI–1402–1010/C	Memoria de cálculo, protocolo de prueba hidráulica y procedimiento de soldadura, soldador y ensayos

PLANO DE INSTALACION PARA GAS INDUSTRIAL

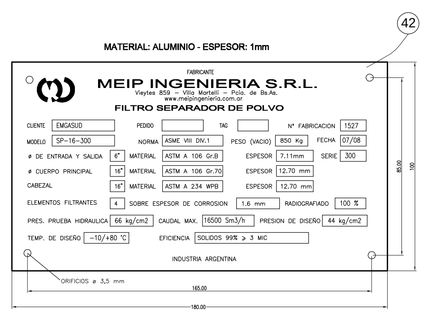
CALLE: PBRO. JORGE ALLAIS
ENTRE: CALLE PUBLICA Y 22 DEL OESTE NORTE
LOCALIDAD: CONCEPCION DEL URUGUAY (ENTRE RIOS)
PROPIETARIO: EMGASUD
INSTALADA POR: EMGASUD
REPRESENTANTE TECNICO: ING. JORGE CIVIELLO MAT.: 11840 CAT.: 1era.

ESCALA: INDICADAS
PLANO N°: EMG–CON–G–GI–1402–1006 REV: 0
1 INSTALACION CON 2 TOMAS A INSTALAR

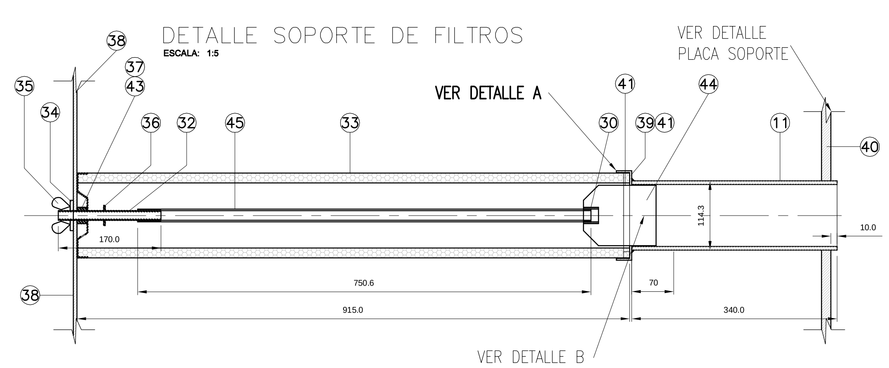
PARTE: SEPARADOR DE POLVO ø16" SERIE 300

UBICACION	FIRMAS
	PROPIETARIO / DOMICILIO DE FACTURACION – TEL. / INSTALADOR / DOMICILIO: 8 MITRE 1221 7 "B"–C.A.B.A. TEL.: (011) 4308-4471/(011) 4308-4525

PLACA DE IDENTIFICACION

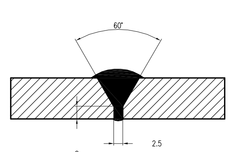


DETALLE SOPORTE DE FILTROS
ESCALA: 1:5



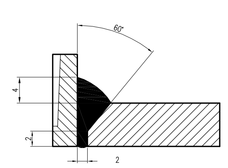
DETALLES DE SOLDADURA

DETALLE "C"
CAÑO–CAÑO / ACCESORIO



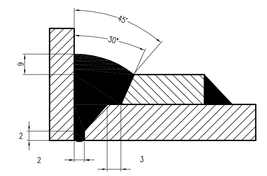
EPS N°: 1218–GO–E–95/3 – 3053–E–05–REV: 1/GO
RCP N°: 1245–GO–P–95/1 – 3060–P–05–REV: 0/GO

DETALLE "D"
CUPLA – CAÑO



EPS N°: PS–001–00 REV. B
RCP N°: 1245–GO–P–95/1

DETALLE "E"
CONEXION CON REFUERZO



EPS N°: PS–004–03 REV. A
RCP N°: 1245–GO–P–95/1

Your complimentary use period has ended. Thank you for using PDF Complete.
Click Here To Upgrade to Unlimited Pages and Printing Options.